



UNI EN ISO 9001:2015
Cert. Nr. 50 100 6417 - Rev.006

AL TUO FIANCO

INDUSTRIA CHIMICA - SERVIZI CORROSIVI



Perché Richter?

Specialisti per fluidi corrosivi

Da oltre 50 anni, Richter è azienda leader nella movimentazione ed intercettazione di fluidi corrosivi in applicazioni per industria chimica, farmaceutica, e non solo.

Svariate sono le innovazioni che hanno guidato lo sviluppo del prodotto Richter; garantendo loro una posizione di rilievo dove la corrosione è un problema!

Nel contesto dell'industria chimica, il processo dell'elettrolisi dei cloro-alcali è diventata una delle più importanti applicazioni del prodotto Richter, partendo dalla movimentazione delle brine fino al processo che dalle clorine porta alla soda caustica.

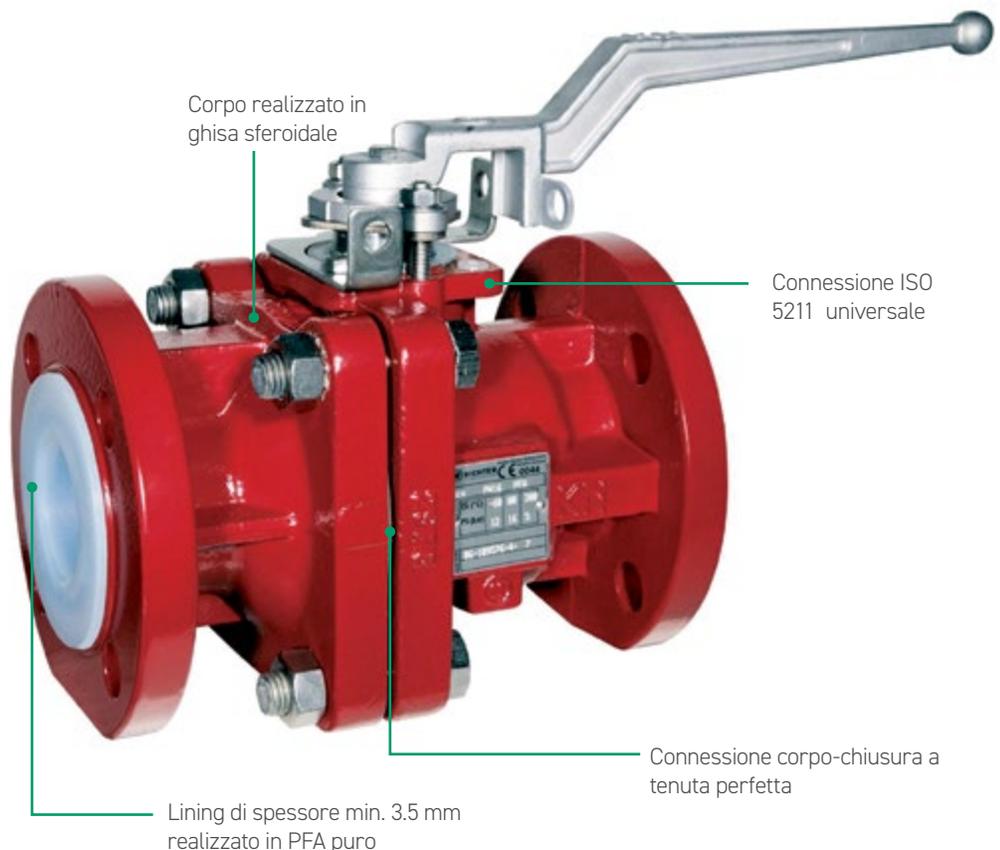
L'esperienza è quello che conta:

- Il focus di Richter su valvole e pompe di processo con lining in PFA/PTFE e PE-UHMW soddisfa le necessità del cliente quando corrosione e temperatura sono un problema reale.

Valvole a sfera teflonate – Modelli KN, KNA, KNR, KA-N

Le valvole a sfera delle famiglie KN/KNA si caratterizzano per essere:

- Valvole di Shut-off e controllo per fluidi estremamente aggressivi
- Idonee per applicazioni dove acciaio inossidabile, leghe esotiche e polimeri standard non garantiscono sufficiente resistenza alla corrosione.
- L'alternativa con migliore compromesso di costo e tempo di consegna rispetto alle super-leghe.
- Idonee per fluidi puri, ultrapuri o con solidi in sospensione.



I prodotti Richter sono un'applicazione vincente per la movimentazione di:

NaCl grezzo, purificato e brine ultra-pure

Anolyte, NaCl clorinato e brine esauste

Acido solforico H₂SO₄ al 98%, con e senza Cl₂

Catholyte, soda caustica NaOH dal 32 al 60%

Acido idrocloridrico HCl

Vapori umidi di clorina Cl₂

Ipoclorito di sodio NaOCl

Perchè Alfa Valvole & Richter?

Prodotti complementari

Le aziende chimiche che processano Chloro-Alkali non necessitano solo di valvole per servizi critici, dove Richter rappresenta la scelta più affidabile, ma anche servizi meno aggressivi in cui il prodotto ALFA è in grado di soddisfare in pieno i requisiti del cliente.

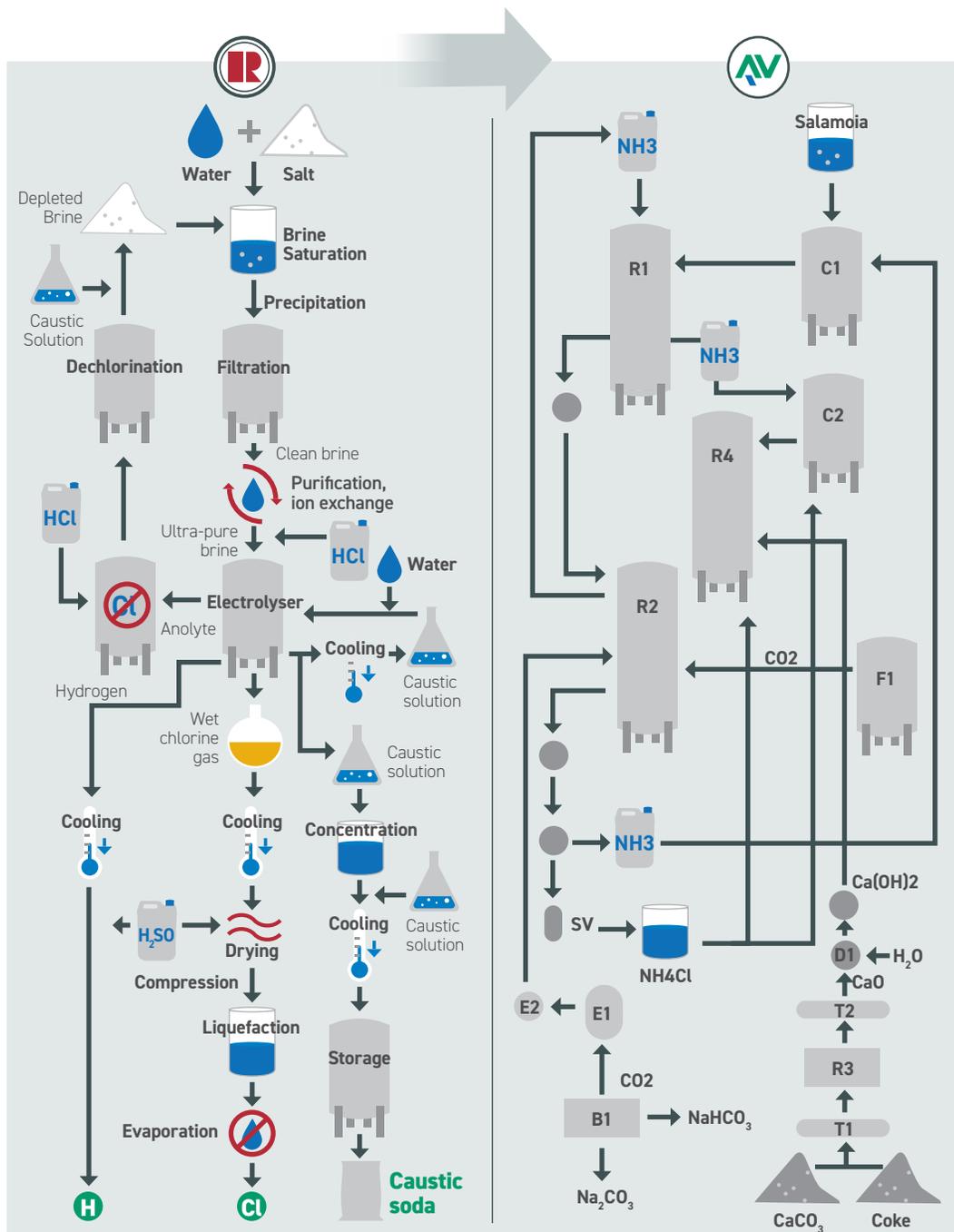
Questa partnership permette al cliente di trattare un singolo pacchetto, con tutti i vantaggi derivanti dall'esperienza Alfa in processi e prodotti di alto livello.

Alfa Valvole e Automazione

Alfa Valvole è in grado di completare il Prodotto standard Richter con la sua gamma completa di componenti per l'automazione:

- Attuatori pneumatici AVT (certificati ATEX e SIL)
- Box Finecorsa
- Elettrovalvole

Essendo in grado di fornire un servizio a 360°, con un prodotto finito assemblato e testato in accordo ai requisiti del cliente.



Non solo valvole a sfera

Gamma completa di prodotti

ALFA VALVOLE sarà in grado di offrire tutta la gamma completa di prodotti Richter, così da poter soddisfare esigenze specifiche.



Pompe teflonate a trascinamento magnetico



Valvole a farfalla teflonate



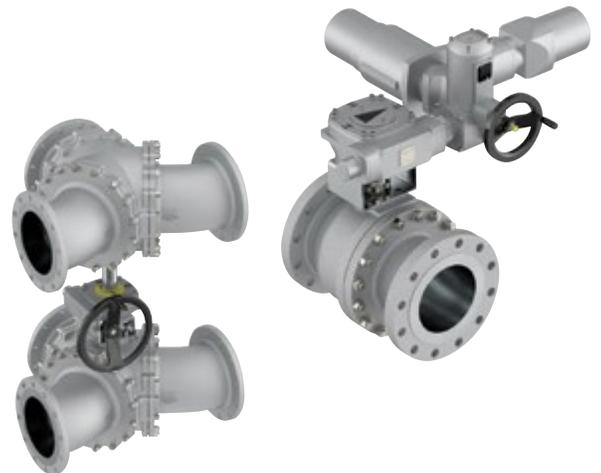
Pompa centrifuga teflonata con tenute meccaniche



Tempi rapidi di consegna e un'ampia scelta



Soluzioni ingegnerizzate su misura



Per ulteriori informazioni, contattare l'Agente di Zona di riferimento o l'Ufficio Commerciale Alfa Valvole



Alfa Valvole S.r.l.
20010 Casorezzo (MI), Viale del
Lavoro, 19
tel +39 02 90296206
alfavalvole.it